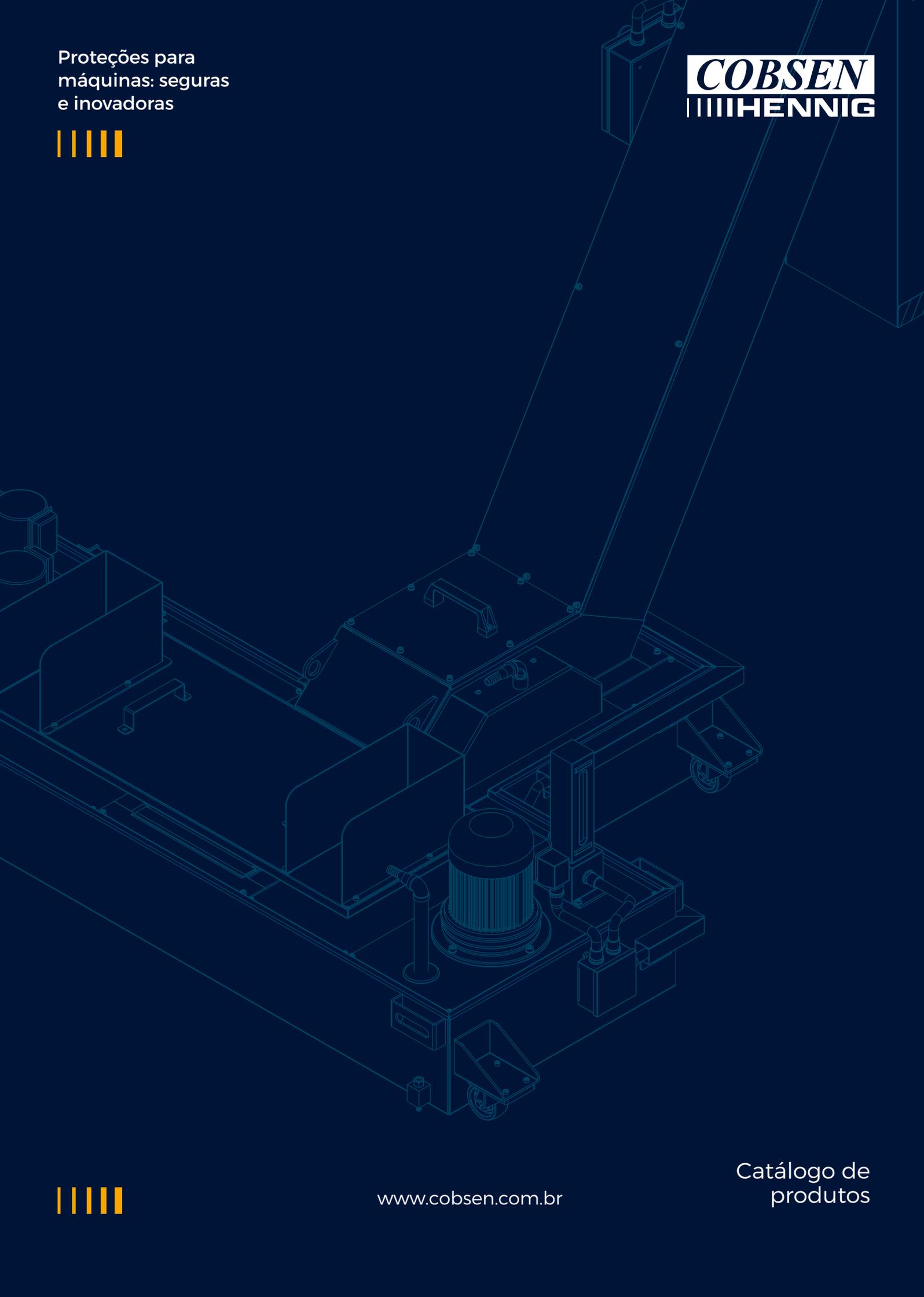


Proteções para
máquinas: seguras
e inovadoras



COBSEN
HENNIG



www.cobsen.com.br

Catálogo de
produtos



Sede da Cobsen
situada em Boituva / SP

Cobsen

A Cobsen LTDA está localizada em Boituva, em um prédio com 2.200m² de área construída e instalada em uma área de 5.000m².

Foi fundada em 1996, e desde então atua no ramo de projeto, desenvolvimento, fabricação, comercialização e reformas de Coberturas Telescópicas Metálicas, Transportadores de Cavaco, Coberturas Sanfonadas e Acessórios (esteiras, rolo cortina, raspadores) sob licença da Hennig GmbH/Inc. Os proprietários Mário Wilson da Silva e Daniela Peroti estão sempre em busca por qualidade, que é comprovada através da aquisição de máquinas e equipamentos de última geração, investimentos em tecnologia e em pessoas. Seus colaboradores são permanentemente treinados e capacitados para oferecer o que há de mais moderno no setor, buscando a excelência através da inovação e criatividade.



Processo produtivo

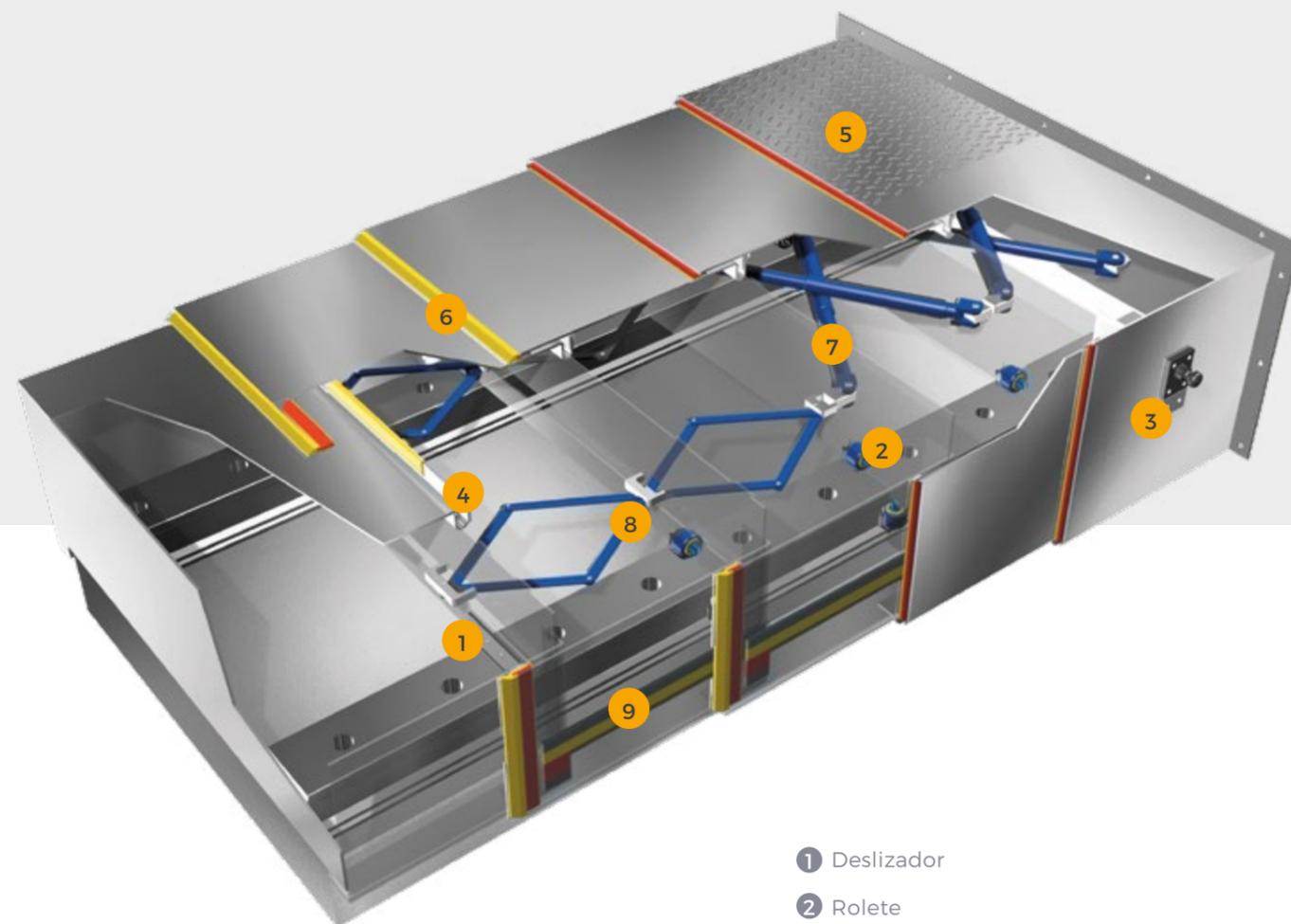
A Cobsen/Hennig pode construir e fornecer uma solução em seus produtos para qualquer desafio de máquina ou aplicação.

Tecnologia CAD de nossa propriedade nos permite avaliar os projetos de forma refinada para que possamos confeccioná-los em nossa moderna fábrica, utilizando máquinas CNC e equipamentos aferidos de solda. Nossos equipamentos, em conjunto com fluxos otimizados de produção e processos refinados de montagem, asseguram que o custo, qualidade e entrega de nossos produtos sejam fielmente controlados. Nosso duplo foco em projeto e fabricação, permite aos produtos Cobsen/Hennig superar expectativas, mesmo nos mais exigentes ambientes de trabalho, exigindo uma menor manutenção que sistemas concorrentes.



01 Coberturas telescópicas metálicas

- soluções técnicas convincentes
- segurança funcional
- longa vida útil
- alto grau de vedação
- grande proteção contra corrosão
- componentes standard testados
- chapa metálica de alta qualidade
- longa disponibilidade de peças sobressalentes



- 1 Deslizador
- 2 Rolete
- 3 Olhal de suspensão
- 4 Calha d'água integrada
- 5 Aço de superfície conformada, em versão própria para o trânsito de pessoas
- 6 Sistemas diversos de raspadores de acordo com a aplicação
- 7 Amortecedor telescópico
- 8 Tesoura
- 9 Trilho guia



Dados técnicos

Válidos para todas as formas de coberturas telescópicas

Todas as formas construtivas têm como padrão a fabricação utilizando-se chapas de aço laminadas especiais com espessuras variando de 1,5mm a 3,0mm.

Em condições ambientais extremas (p. ex. líquido refrigerante agressivo) pode-se empregar também chapas de aço inoxidável. De acordo com sua configuração as coberturas, em qualquer das formas, podem atingir velocidades acima de 100m/ min.

Os raspadores, deslizadores, roletes e elementos amortecedores são itens facilmente substituíveis.



Soluções especiais para exigentes geometrias de barramento

Máquinas especiais com uma aplicação de operação diferenciada podem levar a geometrias de barramento complicadas ou ainda falta de espaço disponível. É portanto recomendável um trabalho de cooperação já na fase de desenvolvimento da máquina. Nós projetamos a sua solução individual com know-how, criatividade e com atrativa relação custo/benefício.

Qualidade construtiva para altíssimas exigências

As soluções standard provêem proteção contra jatos de água e são próprias para aplicações de alta velocidade. Além disto oferecemos soluções inovativas para aplicações especiais.



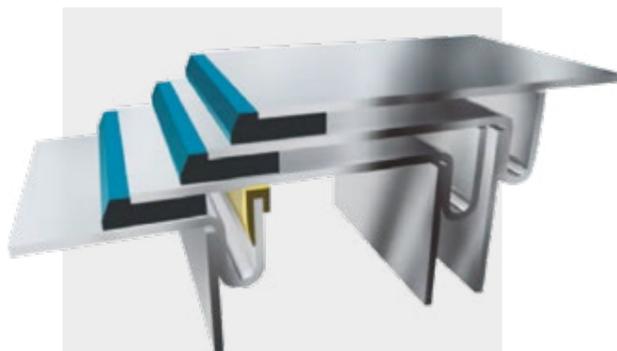
Máquinas high-speed

Coberturas metálicas para exigências high-speed

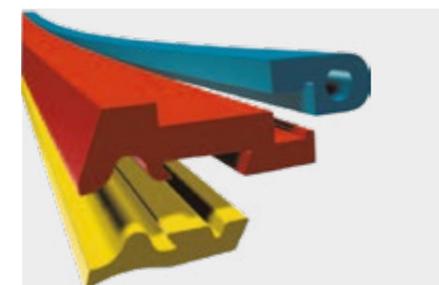
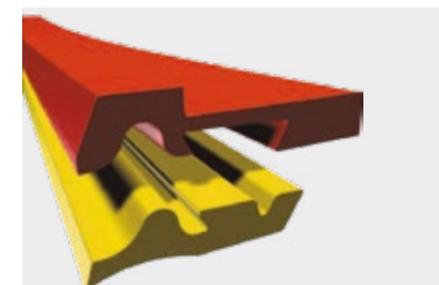
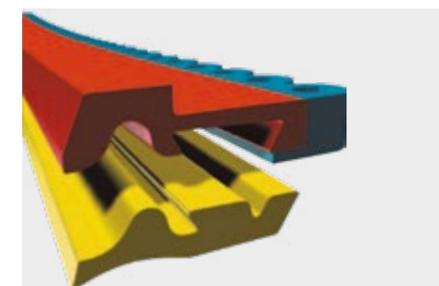
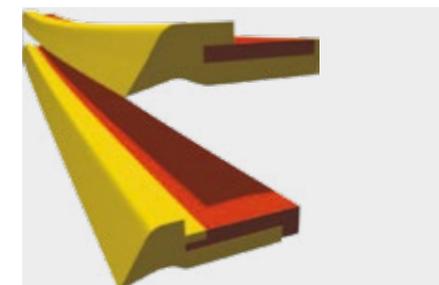
No campo de máquinas high-speed as coberturas telescópicas metálicas devem atender altíssimas exigências. Acelerações de até 2 g atuam sobre as peças mecânicas. Esta é a razão pela qual testamos estas coberturas de alto desempenho em nossa bancada de teste.



Módulo High-Speed para aplicações de alta velocidade

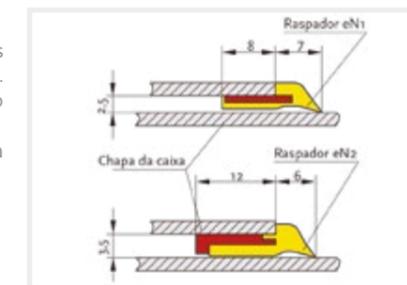


Sistema de Raspadores



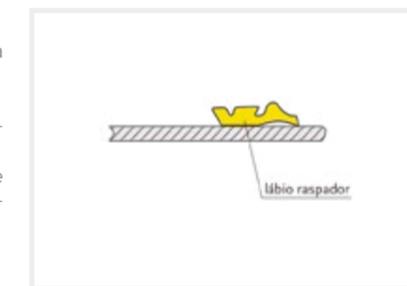
Série eN

- Aplicados em coberturas telescópicas metálicas com pequena seção transversal.
- Lábio raspador vulcanizado sobre o perfil metálico de sustentação.
- Lábio raspador de Poliuretano de alta resistência à abrasão, óleos, líquidos refrigerantes e fungos.
- Comprimento padrão: 500mm



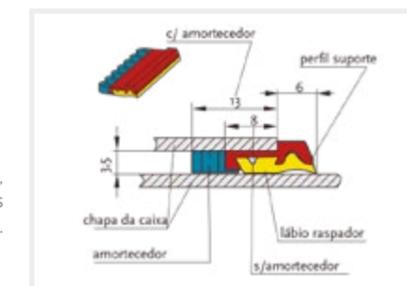
Série C

- Utilização da mesma geometria para todos os raspadores C.
- Lábios raspadores de Poliuretano de ótima resistência à abrasão, água, líquidos refrigerantes, óleos e fungos.
- Material de diferentes durezas Shore próprios para cada aplicação (usinagem a seco, molhada ou mista).



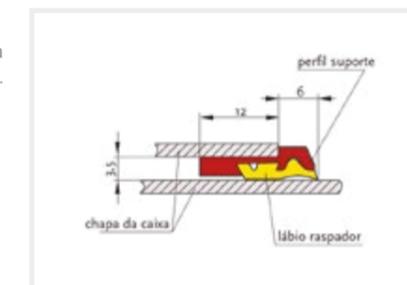
C2

- O menor raspador da série C.
- Lábio raspador substituível.
- Extremo economizador de espaço (na altura e profundidade de instalação).
- Disponível também com amortecedor de borracha vulcanizada, permitindo uma redução de impacto nas coberturas que operam a altas velocidades. (na Figura: C2 c/ amortecedor)



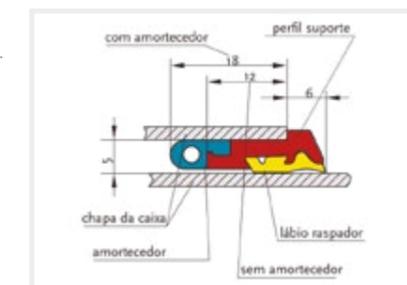
C3

- Perfil suporte mais profundo para uma melhor união da solda a ponto na caixa.
- Lábio raspador substituível.
- Extrema redução de espaço de instalação na altura.
- Pode ser aparafusado na caixa.
- Otimização da resistência mecânica da caixa nas imediações do raspador.
- Fornecido com ou sem amortecedor. (na Figura: C3 s/ amortecedor)



C5

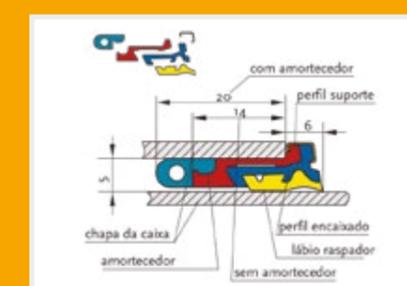
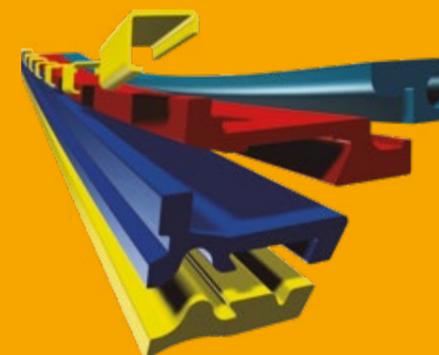
- Concebido para grandes coberturas. Lábio raspador substituível.
- A combinação de raspadores C5 e C3 é possível.
- Otimização da resistência mecânica da caixa nas imediações do raspador.
- Fornecido com ou seu amortecedor (na Figura: C5 com amortecedor)



Sistema C6 para manutenção rápida

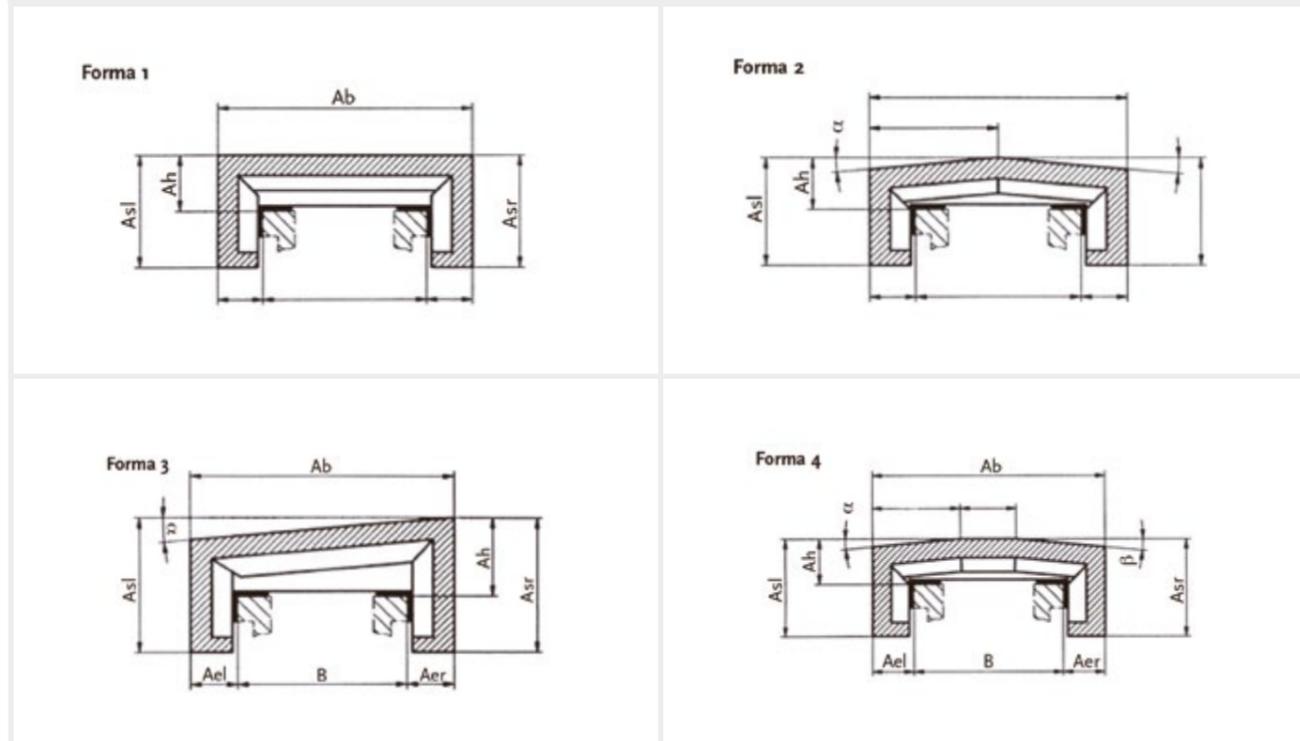
Simple e rápido

A mais nova geração de raspadores C6: possibilita a substituição dos lábios raspadores sem a desmontagem da cobertura telescópica metálica. Ou seja, a substituição dos lábios pode ser efetuada diretamente na máquina, propiciando rapidez e redução de custos para que sua máquina não fique parada.

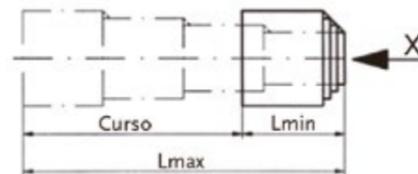


Formas standard das coberturas telescópicas metálicas

Formas



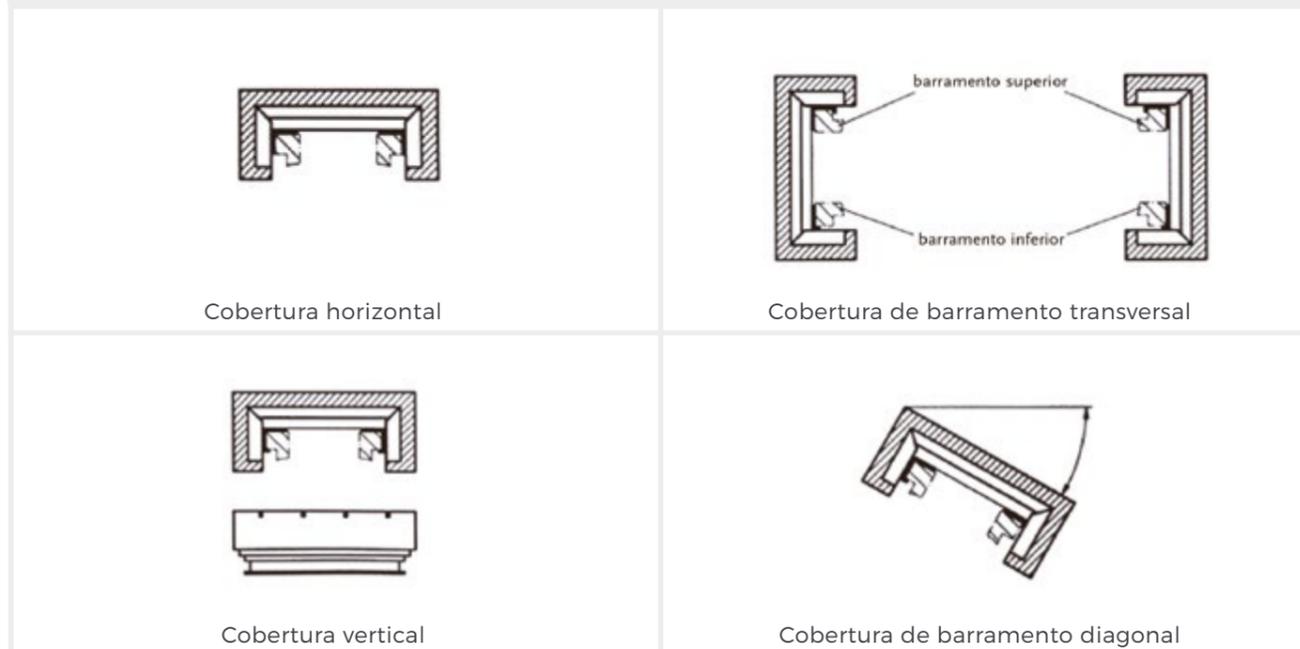
Todas as formas são vistas por X



No caso das coberturas de barramento transversal deve-se indicar a posição do barramento superior e inferior.

No caso de coberturas de barramento diagonal, favor informar o ângulo de inclinação.

Posição de movimento



Formulário de solicitação de orçamentos de coberturas telescópicas metálicas

1 Empresa (endereço)

 CNPJ _____ Data _____
 Contato _____ E-mail _____
 Telefone/Fax _____

2 Quantidade _____ **Formas de coberturas*** _____
* ver página correspondente no catálogo

3 Dados técnicos

1	Tipo de máquina	_____	14	Altura dir. da cobertura	Asr = _____	mm
2	Eixo	<input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z	15	Altura sobre o barramento	Ah = _____	mm
3	Curso Requerido	H = _____	16	Largura livre esquerda	Ael = _____	mm
4	Comprimento fechado	L _{min} = _____	17	Largura livre direita	Aer = _____	mm
5	Comprimento aberto	L _{max} = _____	18	Inclinação esquerda	α = _____	°
6	Velocidade de operação	v = _____	19	Inclinação direita	β = _____	°
7	Aceleração	a = _____	20	Transitável qdo. parada (apr. 80kg)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
8	<input type="checkbox"/> molhada <input type="checkbox"/> seca <input type="checkbox"/> mista		21	Dureza do Barram. > 6o HRC	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
9	<input type="checkbox"/> cobertura intermediária <input type="checkbox"/> cobertura externa		22	Cursos / dia	_____	
10	<input type="checkbox"/> aço normal <input type="checkbox"/> aço inoxidável		23	Meio lubrificante	_____	
11	Aba inferior	B = _____	24	Tipo de cavaco	_____	
12	Aba inferior	Ab = _____	25	Temperatura ambiente	_____	
13	Aba inferior	Asl = _____	26	Tipo de guia linear	_____	

4 Componentes:

Raspador: eN C Latão (Raspador C6 substituível sem desmonte da cobertura) Desliz. latão Roletes Deslizador plástico
 Outros _____ Calha d'água Olhais de suspensão

5 Posição de movimentação:

Horizontal Vertical
 Transversal Diagonal

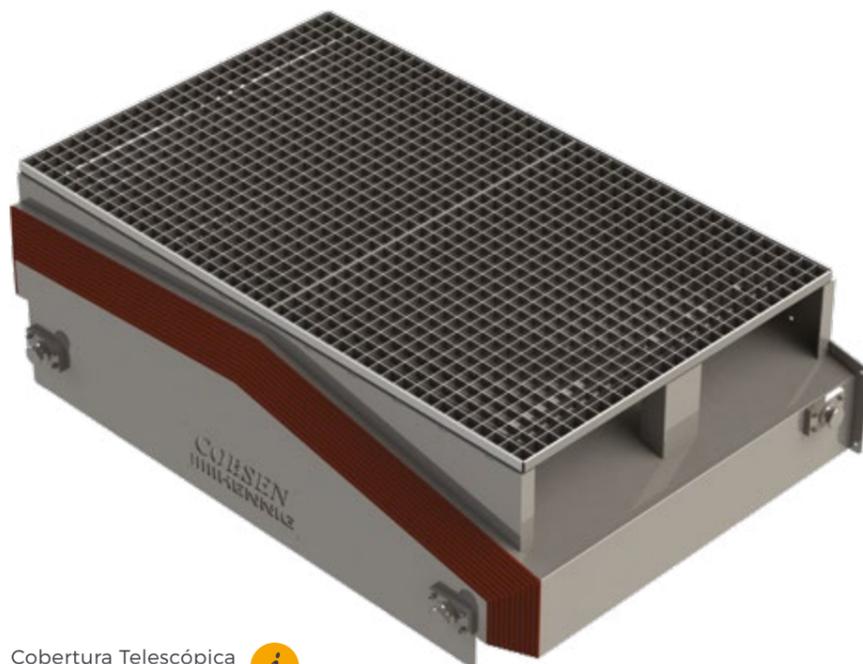
6 Possibilidade de montagem

Sobrepor Encaixe
 Pendurar Suporte parafusável

7 Desenhos, croquis, foto ou anotações



Cobertura Telescópica quadro X - Y 



Cobertura Telescópica com Plataforma 



Cobertura Telescópica eixo Z 

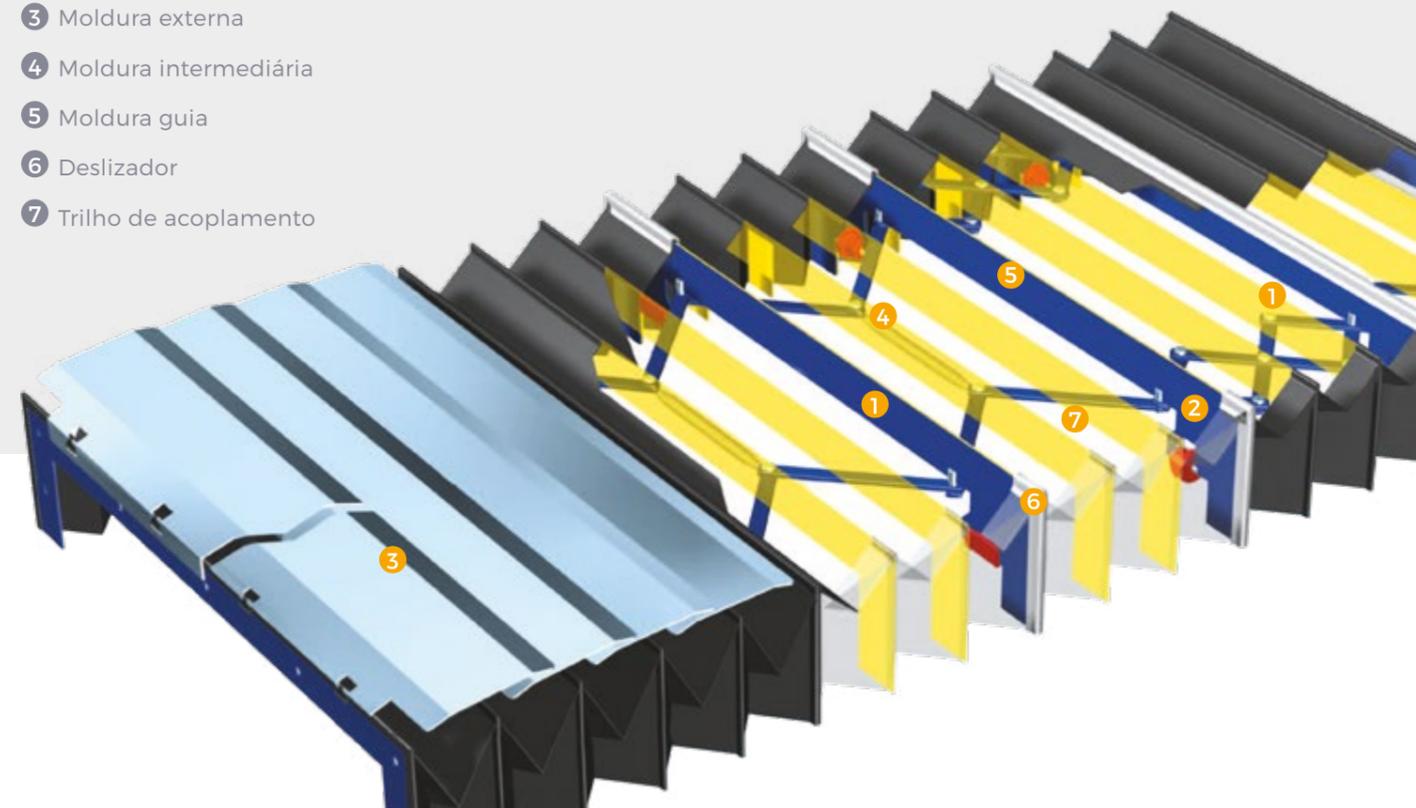


Cobertura Telescópica eixo Y 

02 Sanfonadas

Hoje a nossa gama de produtos inclui desde sanfonadas simples para serem usados como proteção contra pó, até complexas aplicações com sistemas de extensão e placas e soluções especiais para equipamentos a laser. Sanfonadas Cobsen proporcionam máxima produtividade e segurança para a sua máquina.

- 1 Sistemas de controle de extensão (tesouras, meias tesouras e fitas sanfonadas)
- 2 Rolete
- 3 Moldura externa
- 4 Moldura intermediária
- 5 Moldura guia
- 6 Deslizador
- 7 Trilho de acoplamento



As vantagens das sanfonadas Cobsen são:

- Máxima segurança de trabalho
- Soluções sob medida
- A maior vida útil possível
- Componentes testados
- Mínima manutenção
- Peças de reposição disponíveis por longo tempo

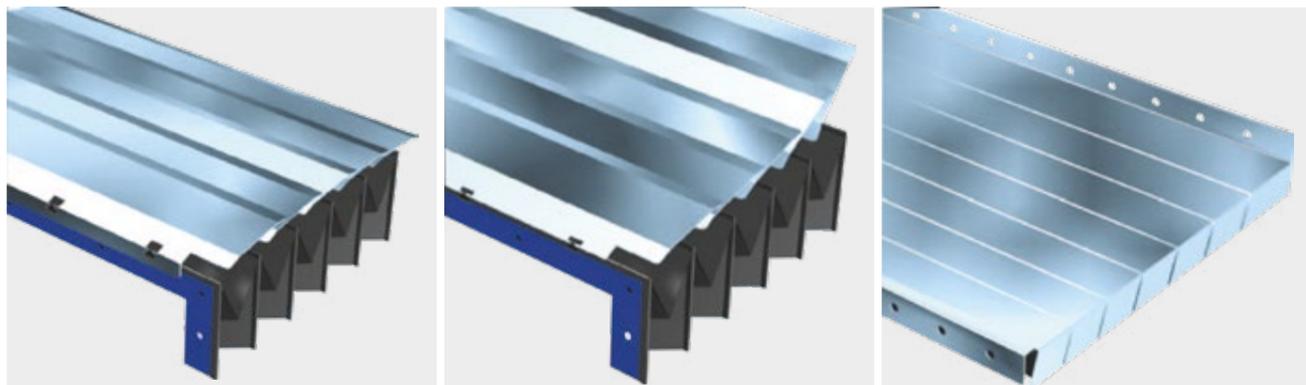


Termovincado

Vedação perfeita com auxílio da temperatura

Neste processo o material de revestimento adquire os vincos com auxílio da temperatura.

As molduras em PVC são coladas no material de revestimento e passam pela etapa de aquecimento para garantir a perfeita união. Desta forma obtém-se uma vedação confiável contra penetração de líquidos, tais como refrigerantes e fluidos de corte, além de ótimo acabamento visual.



Lamelas fixas em aço - uma solução sólida

A Cobsen/Hennig desenvolveu sanfonadas com lamelas para atender requisitos específicos. Este tipo de sanfonadas preenche a lacuna entre coberturas telescópicas metálicas e sanfonadas convencionais. Lamelas fabricadas em aço inoxidável protegem a sanfonada contra cavacos incandescentes e cortantes, ou ainda contra choques mecânicos.

Lamelas móveis em aço - caso haja restrição de espaço

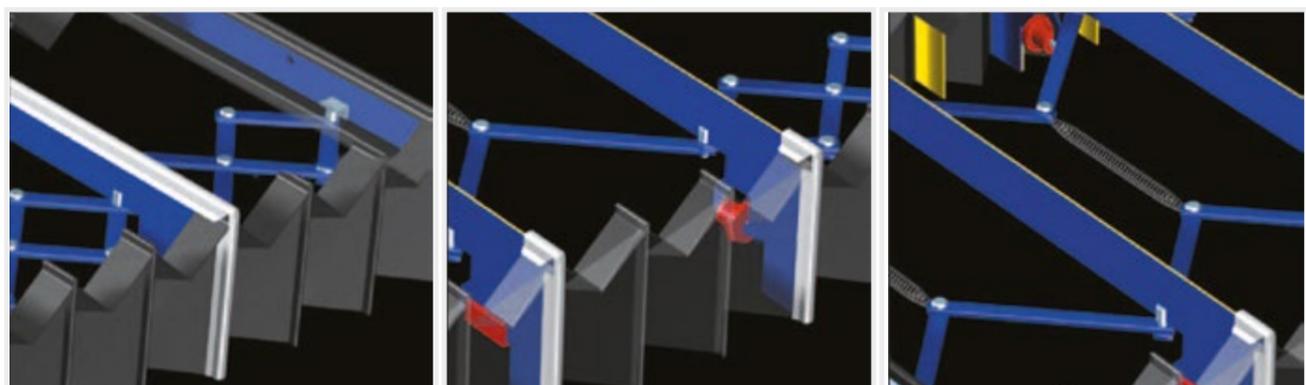
Você necessita de sanfonadas montadas verticalmente? Sem que as lamelas se amontoem? Neste caso as nossas sanfonadas com lamelas móveis são a solução ideal para você. Cada lamela é fixada de forma flexível à moldura guia. Por esta razão as lamelas formarão uma pilha perfeita quando depositadas num plano horizontal.

A combinação perfeita - para obter proteção perfeita

Sanfonadas com lamelas em todos os lados.

Bom desempenho

As propriedades dinâmicas de modernos acionamentos provocam pesadas demandas nos foles sanfonados. Os clientes Cobsen/Hennig podem optar entre várias soluções de design. Desta forma você pode adaptar cada detalhe de fricção, extensão e durabilidade da sanfonada aos seus requisitos.



Tesouras

Tesouras são usadas em sanfonadas com altas velocidades de deslocamento. Isto permite um deslocamento uniforme de todos os elementos ao longo do deslocamento total. Como resultado, as dobraduras são menos tensionadas e a vida útil do fole torna-se maior.

Roletes

Os roletes são utilizados em sanfonadas largas e pesados e com limite de deslocamento. Eles minimizam o atrito e garantem excelentes propriedades de deslizamento

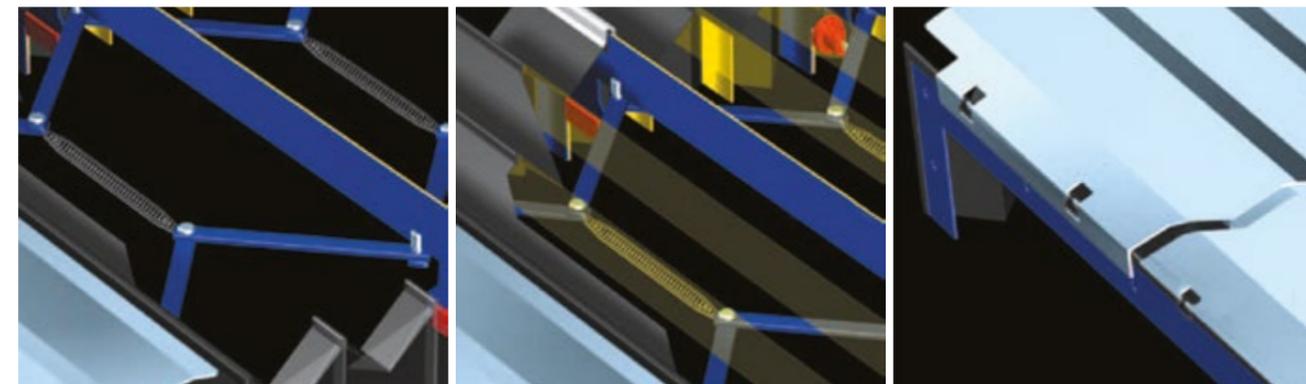
Meias-tesouras

A vantagem de meias-tesouras é que os elementos individuais podem ser deslocados sucessivamente dependendo do comprimento de extensão necessário. Visto que as dobraduras não serão solicitadas até o limite teórico possível, a durabilidade será maior.



Qualidade excelente de guias

Geralmente, uma sanfonada consiste de um revestimento, guias e molduras externas. Sanfonadas com grandes comprimentos de extensão são compostos por vários elementos que são conectados por meio de molduras. Podemos atender a praticamente todos os requisitos de clientes com uma correta escolha de materiais para molduras e revestimento.



Molduras intermediárias em aço

Molduras intermediárias em aço são utilizadas para conectar vários elementos, especialmente quando houver necessidade de sistemas de limitação de deslocamento. As molduras intermediárias são fixadas ao fole por meio de trilhos de fixação. As molduras intermediárias podem ser guiadas tanto por roletes plásticos quanto por roletes de latão ou deslizador de latão.

Molduras guia

As molduras guia proporcionam uma estabilidade necessária ao fole e permitem uma operação precisa, mesmo em altas velocidades. Elas são fabricadas em PVC e são soldadas/coladas diretamente no fole. As formas das molduras são adaptadas pela Cobsen/Hennig de acordo com os requisitos de design.

Molduras externas

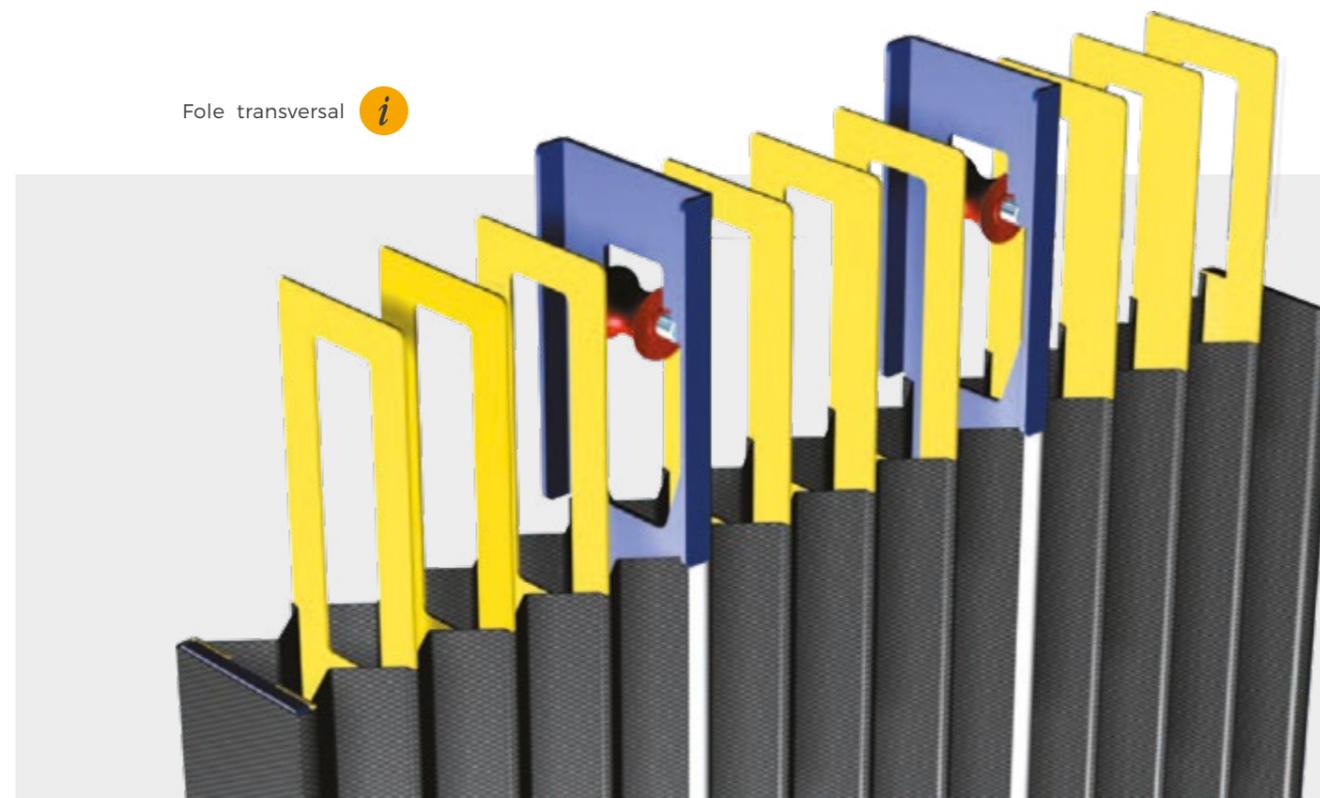
As molduras externas, na maior parte das vezes feitas em aço ou alumínio, conectam as sanfonadas com a máquina. A Cobsen/Hennig oferece várias soluções de fixação para adaptar diferentes sanfonadas a interfaces de máquinas.



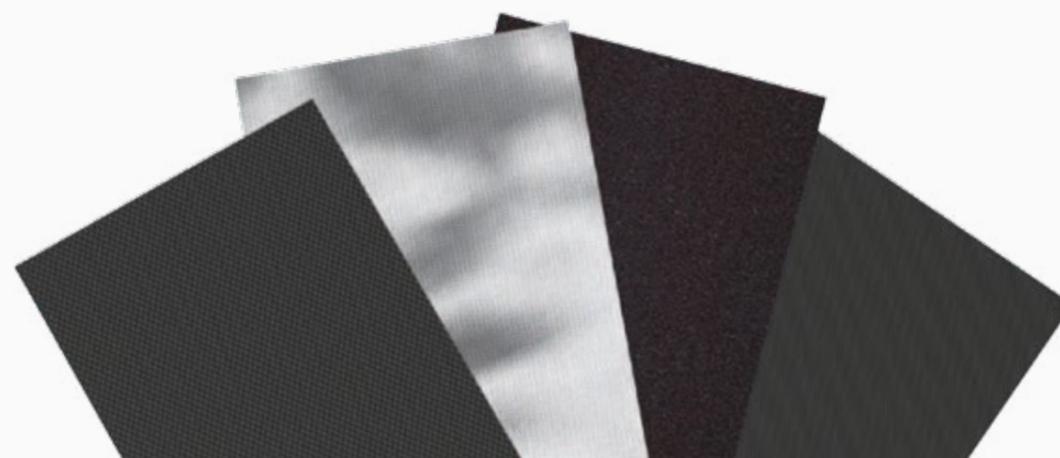
Qualidade excelente de guias

Praticamente não existe limite para o uso de sanfonadas Cobsen/Hennig. Nossa gama de produtos propicia a solução ideal para cada aplicação. Nós podemos ajudar inclusive em casos mais complexos; afinal, somos experts em soluções sob medida.

Fole transversal 



Os revestimentos dos foles sanfonados COBSEN/HENNIG são feitos exclusivamente de tecidos plásticos e películas de alta qualidade. Nós selecionamos o material de revestimento e o processo de acordo com o design e condições ambientes. Os fatores decisivos são as solicitações mecânicas e térmicas dos foles, assim como o tipo de cavaco e a agressividade dos agentes aplicados ao processo de usinagem. Um detalhe preciso de alguns materiais utilizados pode ser obtido na tabela de materiais.



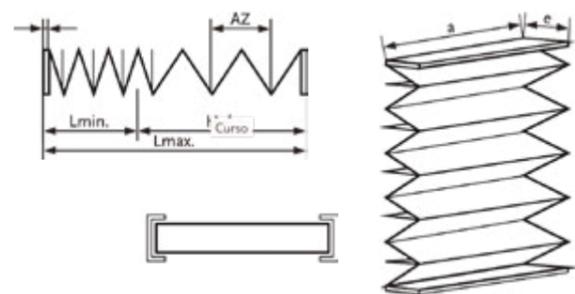
Os materiais comumente utilizados:

- OZ₃₅
- Hypalon
- Trevira
- Fibra de vidro aluminizada
- SP 270: teflon

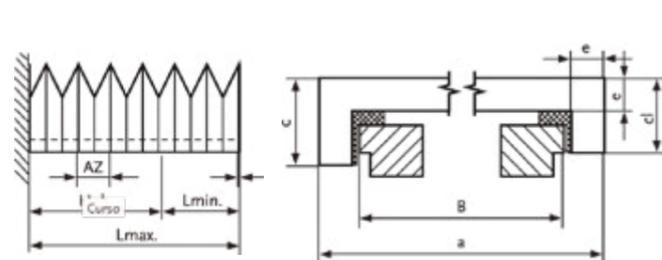
Especificação - número	Proteção		Revestimento	Espessura (mm)	Cor	Tipos de foles						Resistente ao tempo	Resistente a óleo, graxa e líquido refrigerante	Estabilidade superficial	Resistente contra cavacos, respingos de solda	Auto extingüível	Resistente à chama	Relação entre comprimento aberto e fechado	Observação
	externo	interno				Termovincado	Soldado por alta frequência	Costurado	Foles com lamelas	Redondo costurado	Contorno especial colado								
OZ 35	PVC	PVC	Polyester	0,36	Preto	x	x	x	x		x	+	+	+	0	0		+	
Hypalon	Hypalon	Hypalon	Nylon	0,40	Preto						x	+	+	+	0	0		0	
SP 122	PUR	PUR	Polyester	0,35	Preto/Bege	x	x	x	x			++	++	++	+			+	
SP 270	PTFE	PUR	Polyester	0,30	Preto	x			x		x	++	++	++	++		+	+	
Trevira	PVC	PVC	Polyester	0,80	Preto				x	x	x	+	0	+	+			+	
Fibra vidro aluminizada	ALU		Fibra de vidro	0,35	Prata				x		x	+	0	+	++	+	+	+	
SP 268	PUR	PUR	Polyester	0,22	Preto	x	x	x	x			0	0	++	0			++	
SP 201	PUR	PUR	Nomex®	0,35	Preto	x	x	x			x	0		+	++		+	+	resistente à chama, calor radiante até 200°C, norma americana UL ₉₄ HB
SP 205	PVC	PVC	Polyester	0,23	Preto	x	x	x				0		0				++	
SP 206	PVC	PVC	Polyester	0,36	Preto	x	x	x				+	0	+				+	
SP 127	PVC	PVC	Polyester	0,32	Preto	x	x	x				+		0	0	+		+	auto extingüível, comportamento no fogo correspondendo a DIN 4102B2
SP 106	PUR	PUR	Polyester	0,90	Preto/Cinza						x	++	++	++	+			0	
SP 107	PUR	PUR	Polyester	1,00	Preto/Cinza						x	++	++	++	+			0	
SP 109	Viton®	PUR	Polyester	0,95	Preto/Cinza						x	++	+	++	++			0	temperatura de contato 400°C
SP 258	PVC	PVC	Polyester	0,40	Preto						x	+	0	+	0			0	
SP 259	PVC	PVC	Polyester	0,27	Preto						x	+	0	+	0			0	
SP 260	PVC	PVC	Polyester	0,23	Preto						x	+	0	+	0			0	
SP 271	PUR	PUR	Meta-Aramid	0,35	Preto	x	x	x	x			++	++	++	++	++	++	+	Estabilidade de superfície maior que no SP 122

- não indicado 0 indicado + bom ++ muito bom

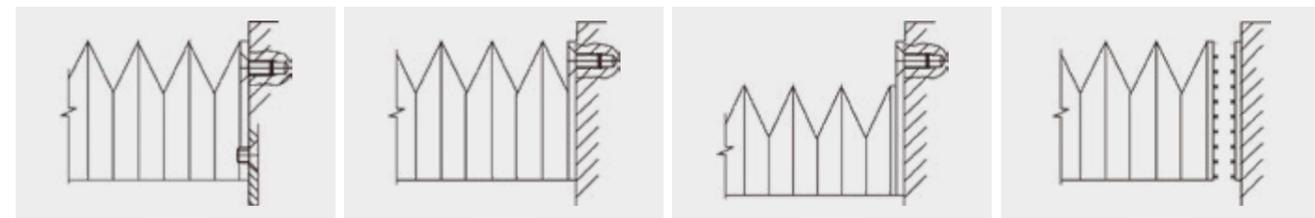
Coberturas cortina



Foles sanfonados



Propostas de fixação:



Moldura final (padrão):

- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior ou exterior do fole
- Forma, furos de fixação ou pinos roscados conforme desenho do cliente

Moldura final:

- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior ou exterior do fole
- Forma, furos de fixação ou pinos roscados conforme desenho do cliente

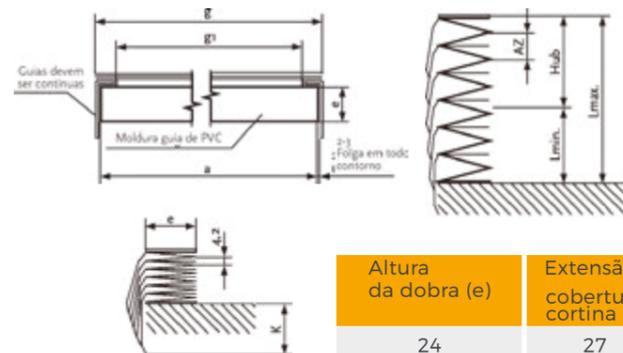
Moldura final:

- Aço
- Foles fixados pelo interior com uma moldura auxiliar
- Forma e furos de fixação conforme desenho do cliente

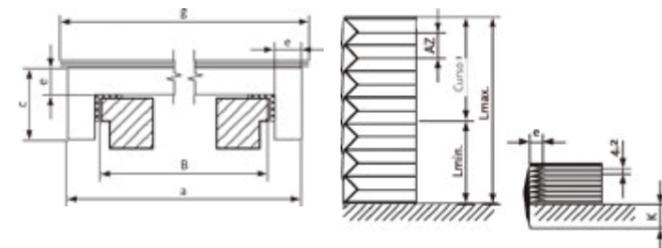
Moldura final (Fixação por Velcro):

- Fita de Velcro fixada com fita auto adesiva

Coberturas cortina



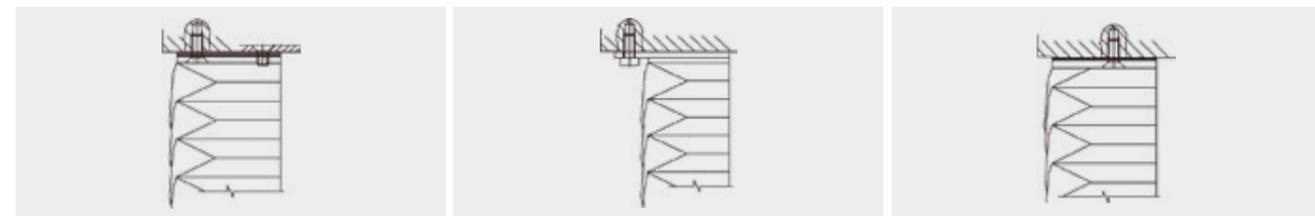
Foles sanfonados com Lamelas (fixas)



Altura da dobra (e)	Extensão por dobra (AZ)		Largura da lamela (K)
	cobertura cortina	fole	
24	27	33	61
30	39	45	76
35	49	55	81
40	59	65	91
45	69	75	101

Todas as dimensões em mm

Propostas de fixação:



Moldura final (padrão):

- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior ou exterior
- Forma, furos de fixação ou pinos roscados e conforme desenho do cliente

Moldura final:

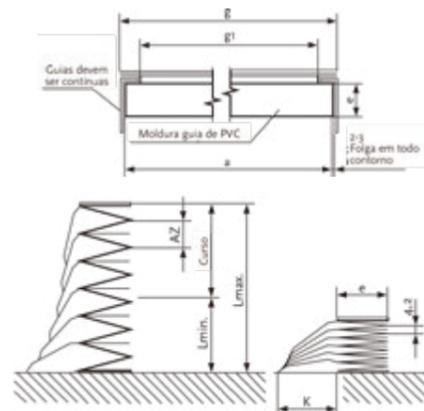
- Aço
- Fixada à máquina pelo interior com moldura auxiliar
- Forma e furos de fixação conforme desenho do cliente

Moldura final:

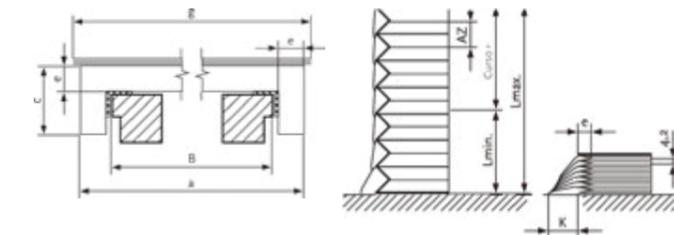
- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior
- Forma, furos de fixação ou pinos roscados conforme desenho do cliente

Dispositivos especiais de fixação e outras combinações podem ser analisados mediante requisito do cliente.

Coberturas cortina



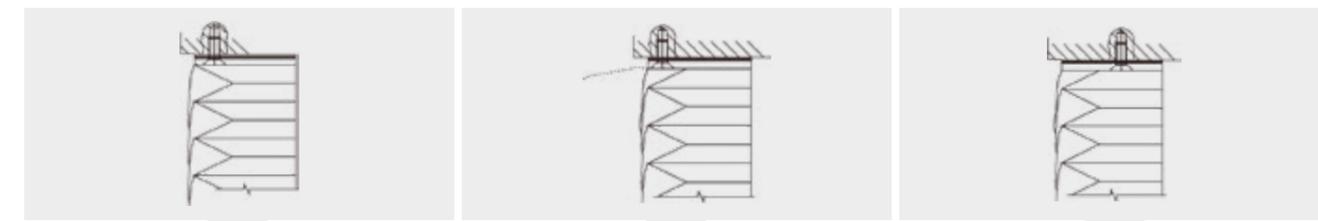
Foles sanfonados com Lamelas (móveis)



Altura da dobra (e)	Extensão por dobra (AZ)		Largura da lamela (K)
	cobertura cortina	fole	
24	30	36	67
30	42	48	82
35	52	58	87
40	62	68	97
45	72	72	107

Todas as dimensões em mm

Propostas de fixação:



Moldura final (padrão):

- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior ou exterior
- Forma, furação de fixação ou pinos roscados conforme desenho do cliente

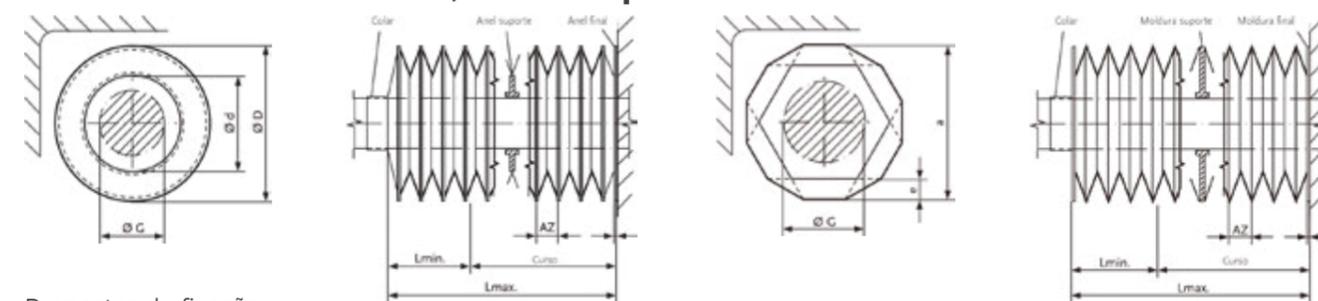
Moldura final:

- Somente disponível para lamelas móveis
- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior
- Forma e furação de fixação conforme desenho do cliente

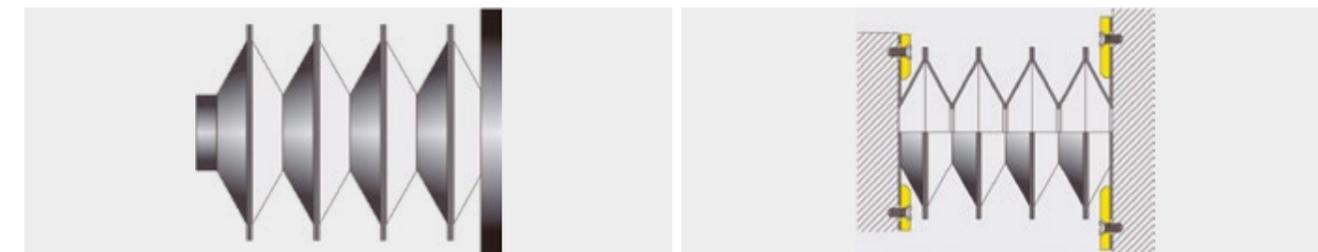
Moldura final:

- Aço, alumínio ou PVC
- Fixada à máquina pelo interior
- Forma, furação de fixação ou pinos roscados conforme desenho do cliente

Foles redondos costurados, formas especiais coladas



Propostas de fixação:



Colar: (Tipo 1/Tipo 2):

Diversos dispositivos de fixação são possíveis em ambos os lados

Flange:

Diversos dispositivos de fixação são possíveis em ambos os lados

Dispositivos especiais de fixação e outras combinações podem ser analisados mediante requisito do cliente.

Formulário de solicitação de orçamentos de proteções sanfonadas

1 Empresa (endereço)

CNPJ _____ Data _____

Contato _____ E-mail _____

Telefone/Fax _____

2 Dados técnicos

1	Tipo de máquina	_____	12	Velocid. de deslocamento	v = _____	m/min
2	Eixo	<input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z	13	Aceleração	a = _____	m/s ²
3	Curso Requerido	H = _____ mm	14	Largura do barramento	B = _____	mm
4	Comprimento fechado	L _{min} = _____ mm	15	Altura lateral esquerda (ext.)	c1 = _____	
5	Comprimento aberto	L _{max} = _____ mm	16	Altura lateral direita (ext.)	c2 = _____	
6	Altura da dobra	e = _____ mm	17	Altura do fole acima do suporte	h = _____	
7	Comp. das lamelas	g = _____ mm	18	Número de cursos por dia		
8	Largura do fole	a = _____ mm	19	Líquido refrigerante, lubrificantes		
9	Diâmetro interno do fole	d = _____ mm	20	Tipo de cavaco		
10	Diâmetro externo do fole	D = _____ mm	21	Temperatura ambiente		
11	Aba inferior	I = _____ mm	22	Tipo de barramento linear		

3 Material das molduras finais:

Aço Aço inoxidável Pintura PVC Alumínio

4 Tipo de fixação: *

Padrão Saliente Flange Fixação Velcro Colar

* ver página correspondente no catálogo

5 Modo de Operação:

Horizontal Vertical Transversal Outras

6 Condição de Aplicação:

Cavaco Ferrugem Madeira Líquido refrigerante** Temperatura Óleo Pó Centelha

** sem ser óleo nativo

7 Condição de Aplicação:

8 Desenhos, croquis, foto ou anotações

03 Transportadores de cavacos

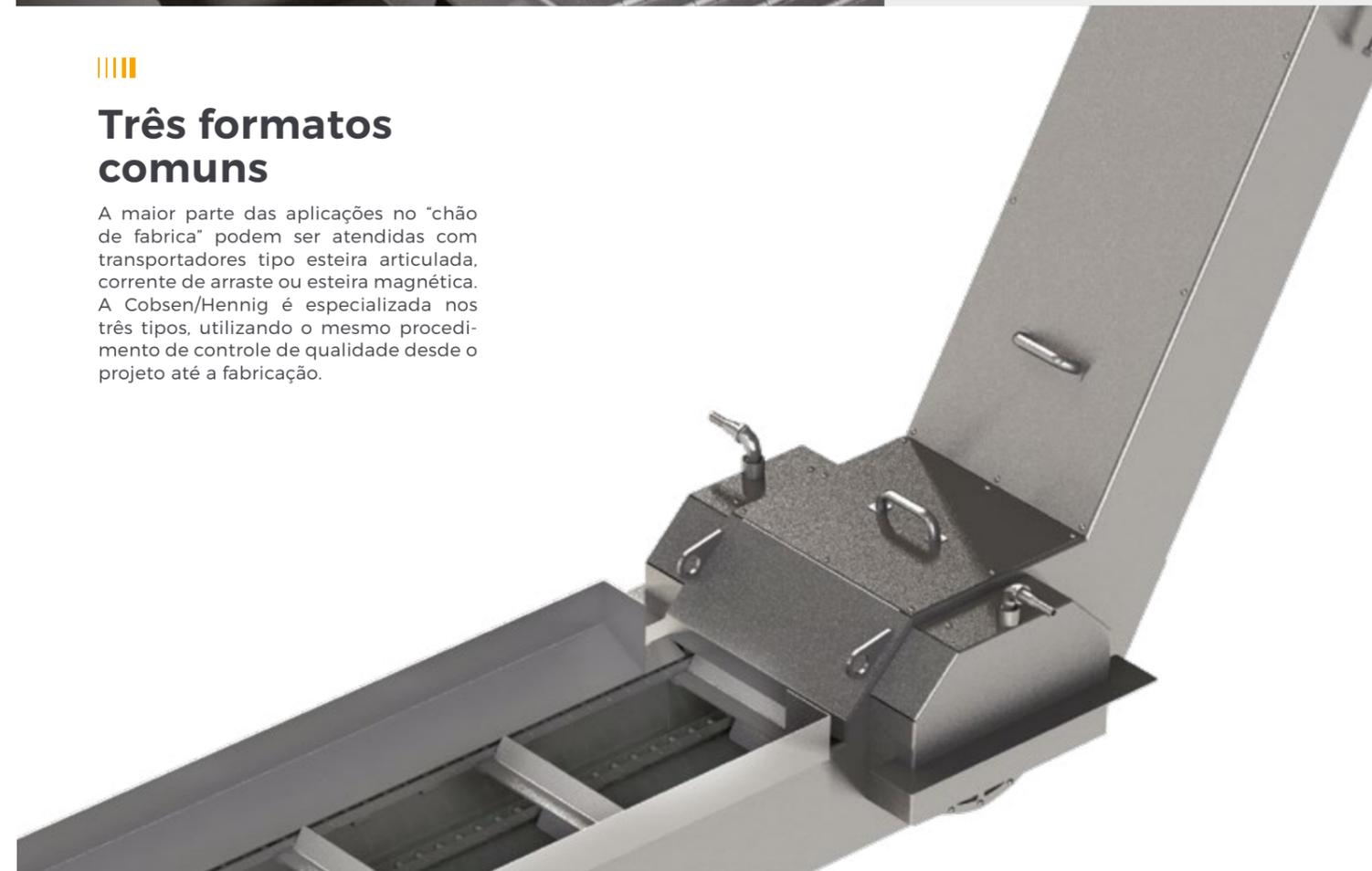
Proteção perfeita para operador e máquina



Melhor projetado, melhor construído. A Cobsen/ Hennig oferece uma completa gama de soluções para transportadores de cavacos adequadas a tipos particulares de máquinas, requisitos de performance e áreas de trabalho específicas. Os transportadores de cavacos Cobsen/Hennig superam expectativas, mesmo em ambientes de trabalho árduo e propiciam maior eficiência e menor manutenção do que outras soluções de transportadores.

Três formatos comuns

A maior parte das aplicações no "chão de fábrica" podem ser atendidas com transportadores tipo esteira articulada, corrente de arraste ou esteira magnética. A Cobsen/Hennig é especializada nos três tipos, utilizando o mesmo procedimento de controle de qualidade desde o projeto até a fabricação.



Transportadores de cavaco tipo corrente de arraste



Os transportadores tipo corrente de arraste são, na maior parte das aplicações, utilizados em usinagens de ferro fundido, alumínio, bronze ou latão, que produzem pequenos cavacos que podem aglomerar-se. Os cavacos depositam-se diretamente no fundo do transportador e são arrastados para a extremidade de descarregamento do transportador.

Transportadores de cavaco tipo esteira articulada



Os transportadores tipo esteira articulada, formato com maior número de aplicações, oferecerem uma eficiente capacidade de gerenciar cargas pesadas de cavacos ou cavacos espirados. Os cavacos gerados na usinagem da máquina caem sobre a esteira e são afastados da área de precisão da máquina

Transportadores de cavaco tipo esteira magnética



Os transportadores de cavaco magnéticos são destinados a aplicações que geram pequenos cavacos metálicos ferrosos. Os cavacos caem sobre a superfície inoxidável e são arrastados por meio de potentes imãs que se movem sob esta superfície. Os cavacos são liberados do imã, na área de descarregamento e caem na caçamba coletora.

Transportadores customizados

Ambientes únicos de trabalho. Configurações especializadas de máquina. Volume de cavacos variáveis. Estes são apenas alguns poucos quesitos que indicam a necessidade de uma solução de transportador customizado. A engenharia Cobsen/Hennig pode auxiliar com a criação de soluções modificadas ou especiais, para atender a necessidade de praticamente qualquer aplicação. Com a Cobsen/Hennig você obtém uma solução para cavacos ajustada para o seu ambiente único de trabalho e necessidade dos negócios.

Os transportadores Cobsen compartilham estes atributos:

Vantagens

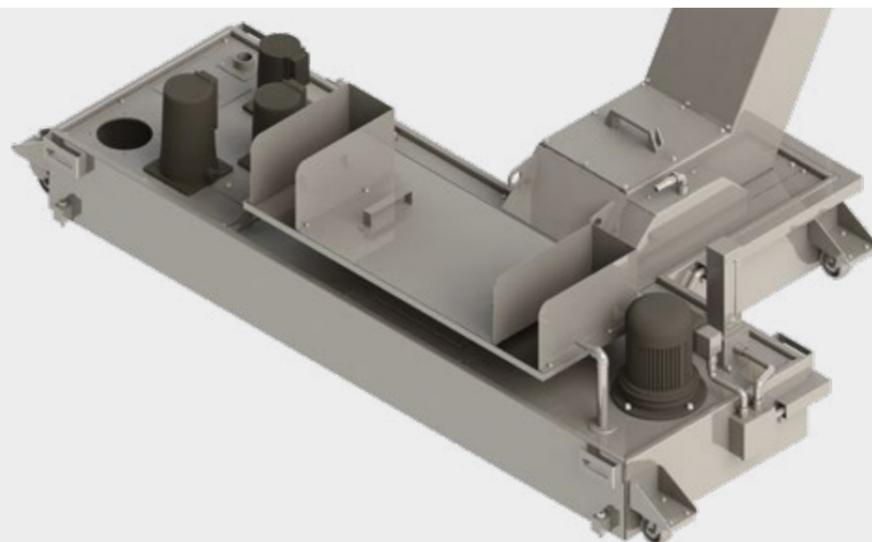
- Os cavacos são removidos sem a interrupção da produção.
- Os cavacos incandescentes são removidos do berço da máquina, reduzindo o aquecimento.
- Acidentes na área de trabalho são reduzidos.
- Cavacos e fluido de refrigeração são

separados automaticamente.

Construção

- Design de perfil baixo
- Corpo em aço reforçado
- Trilhos de aço rígido
- Proteção contra obstrução de cavacos

Tanques auxiliares de fluido de refrigeração



Caso o fluido de refrigeração não seja rapidamente filtrado ocorre a parada da máquina. A Cobsen/Hennig soluciona este problema com a aplicação de tanques auxiliares de fluido de refrigeração projetados de acordo com a necessidade do cliente para o controle da taxa de vazão. Os tanques de estocagem de fluido de refrigeração são fabricados com chapas de aço de maior espessura de forma a propiciar uma operação isenta de vazamentos para o ambiente de trabalho. Tampas removíveis permitem um acesso rápido ao interior do tanque para serviços de manutenção. Chicanas, cestas de cavacos e telas removíveis podem também ser adicionadas.

04 Sistema de filtragem de cavacos por disco

A simplicidade é o melhor, especialmente quando se trata de filtragem de líquidos de refrigeração onde as soluções simples são mais fáceis de aplicar e menos dispendiosas na manutenção. Esta é a premissa na inovadora tecnologia Cobsen/Hennig de Filtragem de Cavacos por Disco. Esta tecnologia foi concebida, projetada e patenteada pela Hennig Inc. para aplicações de granulometria até 25 microns. Nosso Sistema de Filtragem por Disco combina elemento em aço inoxidável de alta durabilidade com um design simples, propiciando uma alternativa competitiva à tradicional filtragem por tambor.



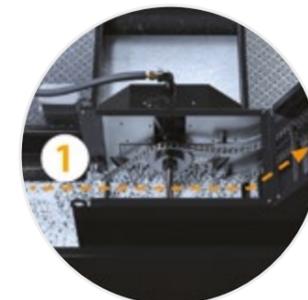
A Solução Simples para a Captação de Cavacos

Operação simples. Componentes de longa vida. Rápida manutenção. Larga versatilidade de aplicação. Estes são apenas alguns dos parâmetros inegociáveis de design que levaram ao desenvolvimento do sistema de filtragem de cavacos por disco. Esta solução convincente para a coleta de cavacos é um projeto patenteado pela Hennig Inc. É a mais avançada solução para a filtragem de fluidos de refrigeração do mercado atual.

Manutenção rápida, menor tempo de parada

Um design simples significa menos peças móveis e uma fácil manutenção. O resultado final é um sistema de filtragem por disco palpável de se adquirir, operar e manter. Ninguém trabalha tão arduamente como a Cobsen/Hennig para proteger o seu investimento em máquinas de precisão.

- Fácil acesso ao elemento- Normalmente bastam 20 minutos para remover o painel de acesso e o disco, instalar um novo disco e reposicionar o painel de acesso.
- Fácil substituição da gaxeta de vedação- Tempo aproximado de 10 minutos.
- Fácil descarte- Elementos usados não são resíduos de descarte ambientalmente controlados, podem ser descartados com os cavacos.
- Design econômico- O design do disco possibilita um baixo custo de reposição.
- Um único sistema de acionamento - O design do disco possibilita incorporar um único sistema de acionamento para todos os tipos de cavacos. Diferentemente de vários sistemas de tambor com telas de nylon, a tecnologia de filtragem por disco não requer sistemas onerosos de acionamento para conter cavacos finos.



O fluido de refrigeração é drenado na passagem da esteira articulada para o corpo do transportador, seguindo então para o tanque principal do fluido de refrigeração através da passagem pelo disco de filtragem. Existe a possibilidade opcional de um transportador tipo corrente de arraste.



Um jato contínuo de fluido filtrado é direcionado contra o elemento de aço inoxidável, removendo cavacos e borras. Os bicos são de fácil acesso para sua manutenção ou substituição.

4.1 Demais Sistemas de Filtragem



Utilizando tecido filtrante, este produto permite a retirada das impurezas ferrosas e não ferrosas de líquidos refrigerantes.



1 Filtro Plano



2 Filtro Rotativo



Com tecido filtrante, porém, compacto. Redução de até 80% em relação a filtros planos convencionais

Formulário de solicitação de orçamentos de transportadores de cavaco

1 Empresa (endereço)

CNPJ Data

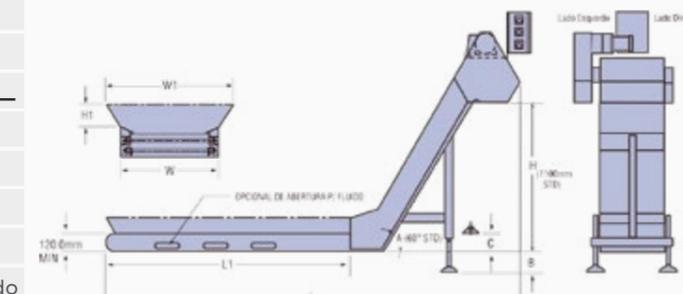
Contato E-mail

Telefone/Fax

2 Dados técnicos

1	Fabr.máquina/modelo	<input type="text"/>	18	Potência do fuso	<input type="text"/> hp
2	Tipo da máquina	<input type="checkbox"/> Torno <input type="checkbox"/> C. Usinagem <input type="checkbox"/> Furad. <input type="checkbox"/> Rosqu. Outras: <input type="text"/>	19	Volume do cavaco	<input type="text"/> mm ³ /min
3	Comprimento entrada	LI = <input type="text"/> mm	20	Tipo do cavaco	<input type="checkbox"/> Fe. Fund. <input type="checkbox"/> Aço <input type="checkbox"/> Alum. <input type="checkbox"/> Bronze Outros: <input type="text"/>
4	Comprimento máx.	L = <input type="text"/> mm	21	Forma do cavaco	<input type="checkbox"/> Fino <input type="checkbox"/> Quebrado <input type="checkbox"/> Longo <input type="checkbox"/> Espiralado <input type="checkbox"/> Espiralado compacto
5	Altura de descarga	H = <input type="text"/> mm	22	Local de descarga	<input type="checkbox"/> Lat. <input type="checkbox"/> Frontal <input type="checkbox"/> Tras.
6	Largura máx.	W = <input type="text"/> mm	23	Tanque de refrigeração	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
7	Ângulo (45°, 60°)	A = <input type="text"/> graus	24	Capacidade do tanque	<input type="text"/> Litros
8	Posição dos pés	B = <input type="text"/> mm	25	Vazão do Fluido	<input type="text"/> Litros/min
9	Largura do coletor	WI = <input type="text"/> mm	26	Pressão do Fluido	<input type="text"/> bar
10	Altura do coletor	HI = <input type="text"/> mm	27	Chave de nível	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não
11	Tensão elétrica	V <input type="text"/> F <input type="text"/> Hz <input type="text"/>			
12	Caixa elétrica	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não Standard 3 botões Chave liga/desliga Opção variador velocidade Especial (Forn. Espec.)			
13	Pintura	<input type="checkbox"/> Cinza <input type="checkbox"/> Azul Outras: <input type="text"/>			
14	Pé de apoio regulável	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não			
15	Localização motoriz.	<input type="checkbox"/> Esq. <input type="checkbox"/> Dir.			
16	Espec. da Filtragem	<input type="text"/> microns			
17	Aberturas p/ fluído	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não <input type="checkbox"/> Esq. <input type="checkbox"/> Dir. <input type="checkbox"/> Fundo			

3 Quantidade

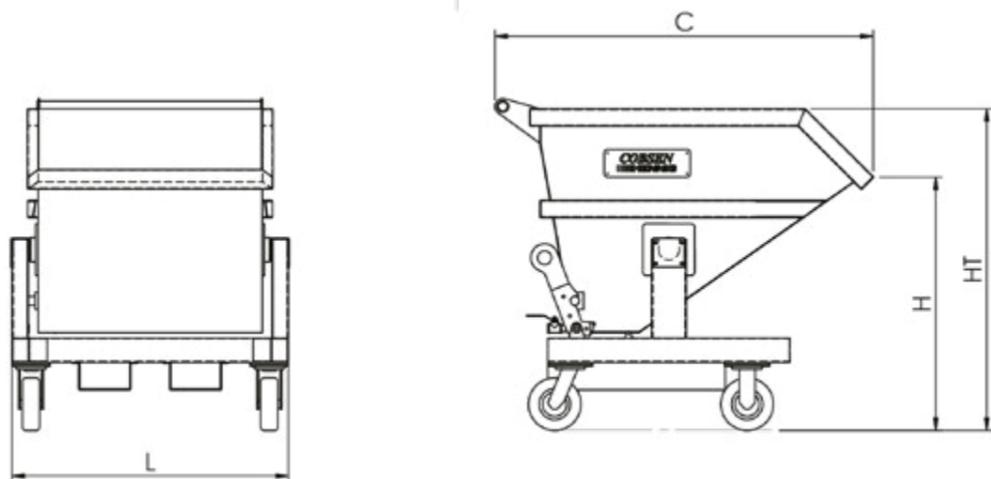


4 Desenhos, croquis, foto ou anotações



Benefícios

- Aumento de produtividade: menos mão-de-obra para a remoção de cavacos;
- Auxilia na organização da Fábrica;
- Pode ser utilizado em diversos segmentos, etc.



DIMENSÕES						
Código Cobsen	Volume	L	C	H	HT	Carga Máxima (Kg)
75-1475103-00	0,25m ³	875mm	1095mm	680mm	890mm	1000
75-1475103-01	0,50m ³	1025mm	1320mm	715mm	1050mm	1000
75-1475103-02	0,75m ³	1080mm	1480mm	865mm	1170mm	1000
75-1575103-03	0,100m ³	1225mm	1611mm	880mm	1225mm	1000



O Skimmer Cobsen tem grande eficiência em separar o óleo da água em equipamentos que utilizam água como base de refrigeração de corte ou na lavagem de peças que se contaminam com óleo ou outros produtos flutuantes. Essa separação é feita através da diferença de densidade e tensão superficial existente entre o óleo e a água.

O Skimmer Cobsen pode ser instalado em tanque e em tornos CNC e Convencionais, retificadores, lavadoras de peças, centro de usinagem, máquinas especiais, entre outros. O óleo ou outro tipo de contaminante flutuante é retirado com muita eficiência da água, diminuindo a quantidade de paradas de uma máquina. Além disso, o Skimmer Cobsen trará economia à sua empresa, aumentando a vida útil das ferramentas de corte e até do próprio óleo refrigerante. Além disso tudo, o Skimmer Cobsen preserva o meio ambiente uma vez que o descarte de contaminantes pode ser feito adequadamente.



Características

- Skimmer de fita (correia recirculante em Policarbonato);
- Estrutura em aço carbono ou aço inox com esticador para fita;
- Raspador duplo em poliuretano;
- Polias em alumínio com geometria especial para melhor desempenho e arraste do óleo;
- Suporte de fixação ao tanque com regulagem de altura;
- Motor monofásico de 24, 110 ou 220V com cabo e tomada;
- Pintura eletrostática em poliuretano.



Dimensões básicas

Largura da correia 50mm.
Distância entre centros das polias 700mm.
Profundidade para emersão até 300mm.



Eficiência

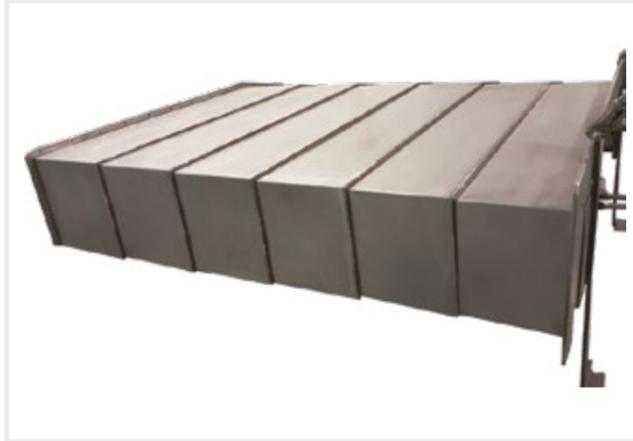
Retirada de 1,5 litros de óleo/contaminantes por hora.



Com o nosso conceito de serviço garantimos aos nossos clientes uma manutenção confiável. Garantimos reparos e substituições de seus produtos independente de sua localização ou tempo de uso.

Antes

Depois



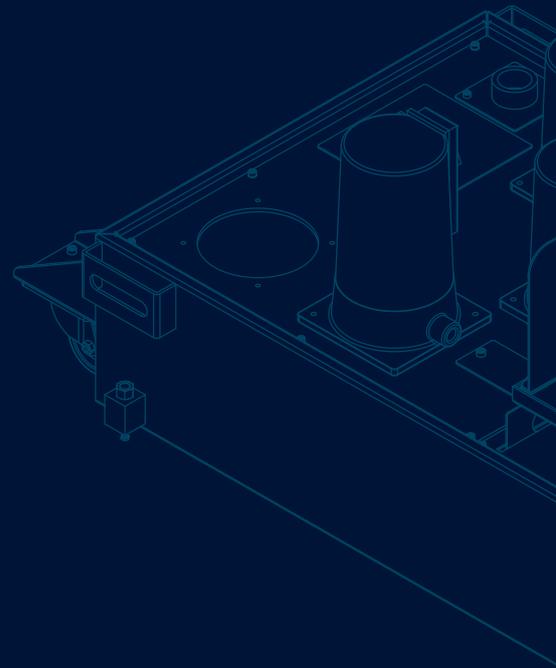
Suporte técnico

Você sabia que a COBSEN possui técnicos qualificados para suprir as necessidades dos seus clientes? Oferecemos suporte técnico e/ou atendemos às suas necessidades de manutenção e instalação!



Cobsen
Boituva / SP





A Cobsen/Hennig está localizada em Boituva/SP, a 116 km da capital
R. Benedito Mazulquim, 425 - Boituva / SP - CEP 18550-000
Tel.: +55 15 3263-4042 / Fax.: +55 15 3263-4070