

Empresa (endereço)

CNPJ

Data

Contato

E-mail

Telefone/Fax

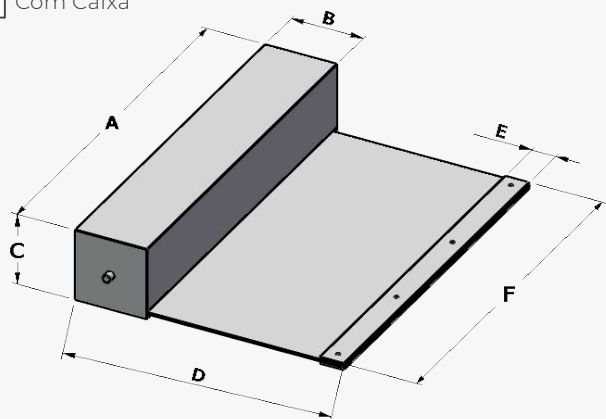
Celular

Informação da Máquina

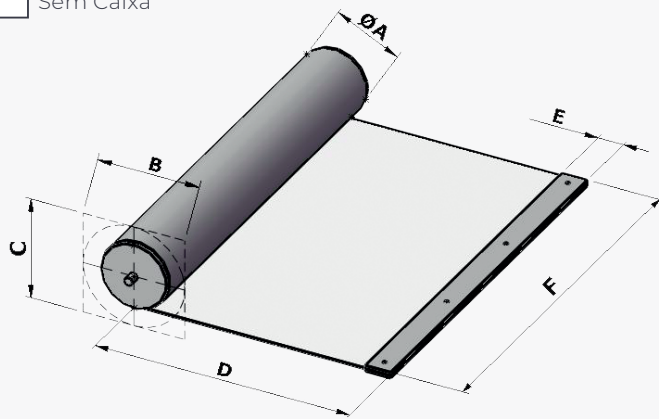
Fabricante

Modelo

Posição de Trabalho:

☐ Com Caixa

MEDIDAS	
A	
B	
C	
D	
E	
F	

☐ Sem Caixa

MEDIDAS	
A	
B	
C	
D	
E	
F	

Tipo de Usinagem: ☐ Com Refrigeração (emulsão) ☐ Com Refrigeração (óleo integral) ☐ Com Refrigeração (por spray) ☐ Sem Refrigeração (a seco)Material do Cavaco: ☐ Aço Macio ☐ Aço Duro ☐ Aço Inoxidável ☐ Latão/Cobre ☐ Ferro Fundido ☐ Alumínio Fundido ☐ OutroTipo de Cavaco: ☐ Fino ☐ Quebrado ☐ Quebrado Grande ☐ Espiralado Solto ☐ Espiralado Apertado

Temperatura de Trabalho

Observações:

Para sistemas retroativos com esteiras em alumínio é essencial a coleta das medidas "B" e "C", as quais se referem ao espaço livre existente para acomodação da esteira totalmente enrolada.

Nesse caso, assinalar a opção do perfil: ☐ Aluflex ☐ GS20 ☐ AGS Mini ☐ Outro

Preenchido por:

