

Materiais

Matriz de Materiais

Os revestimentos dos foles sanfonados COBSEN/HENNIG são feitos exclusivamente de tecidos plásticos e películas de alta qualidade. Nós selecionamos o material de revestimento e o processo de acordo com o design e condições ambientais.

Os fatores decisivos são as solicitações mecânicas e térmicas dos foles, assim como o tipo de cavaco e a agressividade dos agentes aplicados ao processo de usinagem. Um detalhe preciso de alguns materiais utilizados pode ser obtido na tabela de materiais.



Os materiais comumente

utilizados:

- OZ₃₅
- Hypalon
- Trevira
- Fibra de vidro aluminizada
- SP 270: teflon

Especificação - número	Proteção		Revestimento	Espessura (mm)	Cor	Tipos de foles						Resistente ao tempo	Resistente a óleo, graxa e líquido refrigerante	Estabilidade superficial	Resistente contra cavacos, respingos de solda	Auto extingüível	Resistente à chama	Relação entre comprimento aberto e fechado	Observação
	externo	interno				Termovincado	Soldado por alta frequência	Costurado	Foles com lamelas	Redondo costurado	Contorno especial colado								
OZ 35	PVC	PVC	Polyester	0,36	Preto	x	x	x	x	x		+	+	+	o	o		+	
Hypalon	Hypalon	Hypalon	Nylon	0,40	Preto				x	x		+	+	+	o	o		o	
SP 122	PUR	PUR	Polyester	0,35	Preto/Bege	x	x	x	x			++	++	++	+			+	
SP 270	PTFE	PUR	Polyester	0,30	Preto	x			x	x		++	++	++	++		+	+	
Trevira	PVC	PVC	Polyester	0,80	Preto			x	x	x	x	+	o	+	+			+	
Fibra vidro aluminizada	ALU		Fibra de vidro	0,35	Prata			x		x		+	o	+	++	+	+	+	
SP 268	PUR	PUR	Polyester	0,22	Preto	x	x	x	x			o	o	++	o			++	
SP 201	PUR	PUR	Nomex®	0,35	Preto	x	x	x			x	o		+	++		+	+	resistente à chama, calor radiante até 200°C, norma americana UL ₉₄ HB
SP 205	PVC	PVC	Polyester	0,23	Preto	x	x	x				o		o				++	
SP 206	PVC	PVC	Polyester	0,36	Preto	x	x	x				+	o	+				+	
SP 127	PVC	PVC	Polyester	0,32	Preto	x	x	x				+		o		+		+	auto extingüível, comportamento no fogo correspondendo a DIN 4102B2
SP 106	PUR	PUR	Polyester	0,90	Preto/Cinza					x		++	++	++	+			o	
SP 107	PUR	PUR	Polyester	1,00	Preto/Cinza					x		++	++	++	+			o	
SP 109	Viton®	PUR	Polyester	0,95	Preto/Cinza					x		++	+	++	++			o	temperatura de contato 400°C
SP 258	PVC	PVC	Polyester	0,40	Preto						x	+	o	+	o			o	
SP 259	PVC	PVC	Polyester	0,27	Preto						x	+	o	+	o			o	
SP 260	PVC	PVC	Polyester	0,23	Preto						x	+	o	+	o			o	
SP 271	PUR	PUR	Meta-Aramid	0,35	Preto	x	x	x	x			++	++	++	++	++	++	+	Estabilidade de superfície maior que no SP 122

- não indicado o indicado + bom ++ muito bom